

PRODUTTORI E INSTALLATORI DI
PAVIMENTI IN RESINA PER LE INDUSTRIE
DEL FOOD AND BEVERAGES



STONHARD®

STONHARD.IT



**SUPERIFICI CONTINUE FAVORISCO
LA PULIZIA E L'IGIENE NELLE
INDUSTRIE FOOD & BEVERAGE**

AREA DI LAVORAZIONE FORMAGGI
Stonclad UT



SIAMO PRESENTI IN TUTTO IL MONDO CON UFFICI E PRODUZIONI LOCALI PER FORNIRE E INSTALLARE PAVIMENTI ALTAMENTE PERFORMANTI IN OGNI AMBIENTE DELLA VOSTRA AZIENDA

Con oltre un secolo di esperienza Stonhard, ha acquisito una vasta esperienza nel settore fornendo supporto tecnico nella scelta dal rivestimento alla posa dei nostri prodotti specializzati e progettati specificamente per le esigenze degli ambienti alimentari e delle bevande fornendo soluzioni in tutto il mondo. Affidabilità, flessibilità, coerenza e longevità questa è Stonhard. Non abbiamo mai affrontato una sfida che non potessimo risolvere.



I VANTAGGI IN SINTESI

- Servizio chiavi in mano produttori e installatori
- Tecnici Commerciali in tutto il mondo con vendita locale e diretta
- Equipaggi esperti addestrati e supportati da Stonhard
- Leader globale nell'industria
- Partner di progettisti attraverso il nostro gruppo di ingegneria architettonica
- Soluzioni certificate per l'ingegneria e soluzioni dei problemi in tempo reale
- Ampia gamma di prodotti ad alte prestazioni con tempi di installazione rapidi
- Soluzioni igieniche: dal pavimento al soffitto
- Progettazione personalizzata
- Standard di sicurezza
- Certificazione ISO
- Certificato HACCP
- Certificato LEED
- Conforme CFIA
- Membro EHEDG
- 100 anni di produzione e installazione di pavimenti ad alte prestazioni e senza soluzione di continuità



PRODUZIONE BIRRA
Stonclad

PERCHÉ SCEGLIERE STONHARD?

I TUOI AMBIENTI. I NOSTRI PAVIMENTI. DUREVOLI FACILI DA PULIRE RESISTENTI A SHOCK TERMICI

Stonhard conosce le criticità, le esigenze della vostra azienda, grazie alla nostra pluriennale esperienza e alle relazioni durature con i nostri clienti. Siamo in grado di offrire una vasta gamma di sistemi specializzati e tecniche di installazione qualificate particolarmente adatte alle rigorose condizioni operative delle strutture alimentari e delle bevande come:

- Soluzioni progettate su misura per la formazione di sgusci e pendenze per lo scarico delle acque reflue.
- Rivestimenti poliuretanic per realizzare pavimenti resistenti agli shock termici.
- Rivestimenti e sgusci integrati, disponibili in varie altezze per creare una rivestimento continuo dal pavimento alla parete.
- Attenzione ai dettagli ingegneristici come il crack treatment, chasing, pendenze per lo scarico dei liquidi, il taglio dei giunti.
- Varie opzioni di Texture antiscivolo per proteggere il personale da condizioni pericolose.
- Soluzioni ingegneristiche certificate on-site per il controllo totale della qualità.



LOGISTICA E STOCCAGGIO
Stonclad

QUALITÀ, SICUREZZA E RISPETTO DEGLI STANDARD IGIENICI

I nostri tecnici di sicurezza garantiscono che tutti i progetti siano eseguiti secondo standard di qualità e sicurezza estremamente elevati che soddisfino e superino le normative vigenti. Dalla valutazione dei pericoli al monitoraggio della qualità dell'aria, dal controllo delle polveri sottovuoto HEPA, alla gestione dei composti organici volatili, prendiamo seriamente le procedure e le precauzioni di sicurezza. I nostri prodotti per usi in ambienti alimentari e bevande sono certificati secondo i più severi standard di sicurezza, tra cui la certificazione HACCP.

I nostri addetti all'installazione sono conformi OSHA (ISO 45001). Con il nostro certificato ISO 45001 soddisfiamo lo standard ISO Health & Safety in loco. I nostri equipaggi attenti alla sicurezza lavorano con DPI, filtri HEPA e la documentazione di sicurezza del sito è facilmente accessibile a tutto il personale in loco e fuori sede per mantenere i più elevati standard di sicurezza.

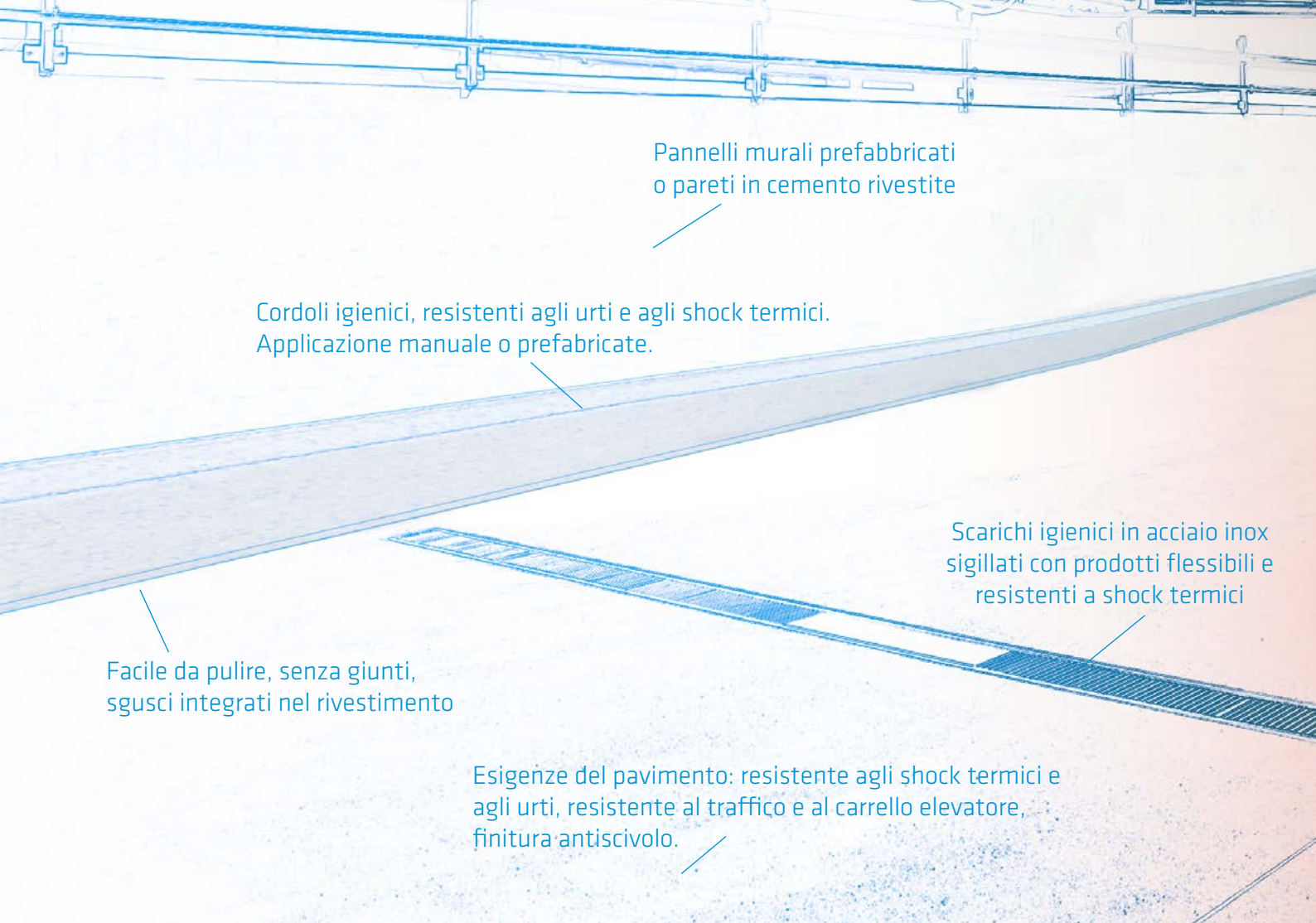
Il nostro sistema di qualità e la documentazione di Stonhard monitorano condizioni critiche come temperatura, umidità e ostacoli limitati in modo da poter mitigar carenze e ritardi e mantenere un ambiente di lavoro sicuro.

LE AREE DI INTERVENTO:

- Lavorazione della carne
- Caseifici
- Cantine vinicole
- Lavorazione di pesce fresco e congelato
- Linee di imbottigliamento delle bevande in bottiglia e in lattina
- Produzione e stoccaggio di Birra
- Ristorazione e cucine industriali
- Produttori di alimenti per animali domestici
- Servizi ortofrutticoli



AREE DI PRODUZIONE E LAVORAZIONI
Stonclad



Pannelli murali prefabbricati
o pareti in cemento rivestite

Cordoli igienici, resistenti agli urti e agli shock termici.
Applicazione manuale o prefabbricate.

Scarichi igienici in acciaio inox
sigillati con prodotti flessibili e
resistenti a shock termici

Facile da pulire, senza giunti,
sgusci integrati nel rivestimento

Esigenze del pavimento: resistente agli shock termici e
agli urti, resistente al traffico e al carrello elevatore,
finitura antiscivolo.

DAL PROGETTO ALLA REALTÀ, STONHARD TI GUIDA IN OGNI FASE

RESTIAMO VICINI AI VOSTRI PAVIMENTI

Stonhard ti dà una garanzia sui sistemi installati, ma anche altro. Al termine dell'installazione; Non scompriamo, perché crediamo nelle relazioni e siamo disponibili a fornire un programma per supportare la vostra struttura. Scegli tra programmi di manutenzione semestrali e annuali, servizi di pulizia specializzati e supporto continuo per la tua struttura da parte dei nostri team di esperti qualificati.

FLESSIBILITÀ, VELOCITÀ DI SERVIZIO E PREZZI COMPETITIVI

Fiducia: è il motivo per cui tanti clienti tornano da noi. Il nostro team, i territory manager e l'ufficio ingegneria presenti in ogni nazione offrono consulenza specializzata e soluzione dei problemi in tempo reale, in modo che qualsiasi modifica necessaria possa essere affrontata in modo rapido e completo. La nostra ampia offerta di prodotti, le nostre capacità di stoccaggio e realizzazione assicurano che tutto, dalle piccole modifiche alle modifiche più sostanziali, possano essere eseguite mantenendo il progetto nei tempi e nel budget.



ELIMINA OGNI INCERTEZZA CON LE NOSTRE SOLUZIONI CHIAVI IN MANO

Siamo un fornitore di pavimenti in resina chiavi in mano. Stonhard fornisce supporto, dalle piccole riparazioni alle grandi ristrutturazioni di impianti alle nuove costruzioni. Lavoriamo con voi per progettare soluzioni che rispettino le vostre esigenze, dal pavimento alla parete della vostra struttura dal progetto all'installazione.

Quali vantaggi per te? Sistemi certificati, laboratorio di ricerca e sviluppo, produzione; installazioni qualificate con squadre locali esperte; servizio rapido e flessibile in ogni fase; risultato finale impeccabile. Rinnovo di vecchie aree adeguati a nuovi standard, ripristino delle condizioni igieniche per la sicurezza alimentare e il controllo dei batteri.

SIAMO DISPONIBILI, DOVE E QUANDO HAI BISOGNO

I nostri tecnici e commerciali si dedicano a risolvere le sfide più difficili nella vostra struttura. Con una capacità di installazione globale, i nostri equipaggi sono esperti del settore formati e certificati per la sicurezza e sono orgogliosi di fornire una vasta gamma di servizi specializzati, pronti ad andare ovunque ne abbiate bisogno. Siamo abituati alle condizioni difficili, prestiamo molta attenzione ai punti critici come i dettagli delle fessure, le giunture le canaline di scolo e intorno agli scarichi per un'esecuzione impeccabile.

I team locali possono essere mobilitati rapidamente per rispondere alle mutevoli esigenze. I responsabili del territorio, gli ingegneri e i rappresentanti dell'ingegneria architettonica sono pronti con soluzioni su misura a rispondere ad una vasta gamma di sfide e problematiche specifiche del sito, tra cui la riparazione delle fessure sul calcestruzzo, realizzazione pendenze, resistenza agli shock termici e impermeabilizzazione.

**ABBIAMO SOLUZIONI PER
OGNI AMBIENTE DI LAVORO
DELLA TUA AZIENDA!**

UFFICI/MENSA SALE BREAK/CAFFETTERIE

Aree soggette a traffico pedonale, i sistemi resinosi decorativi continui offrono una immagine moderna con elevati standard di sicurezza e resistenza ad urti.

SPOGLIATOI E BAGNI

Aree bagnate e scivolose, in queste aree i pavimenti hanno bisogno di superfici ultraresistenti allo scivolamento e facili da pulire.

LAVAGGIO SANIFICAZIONE

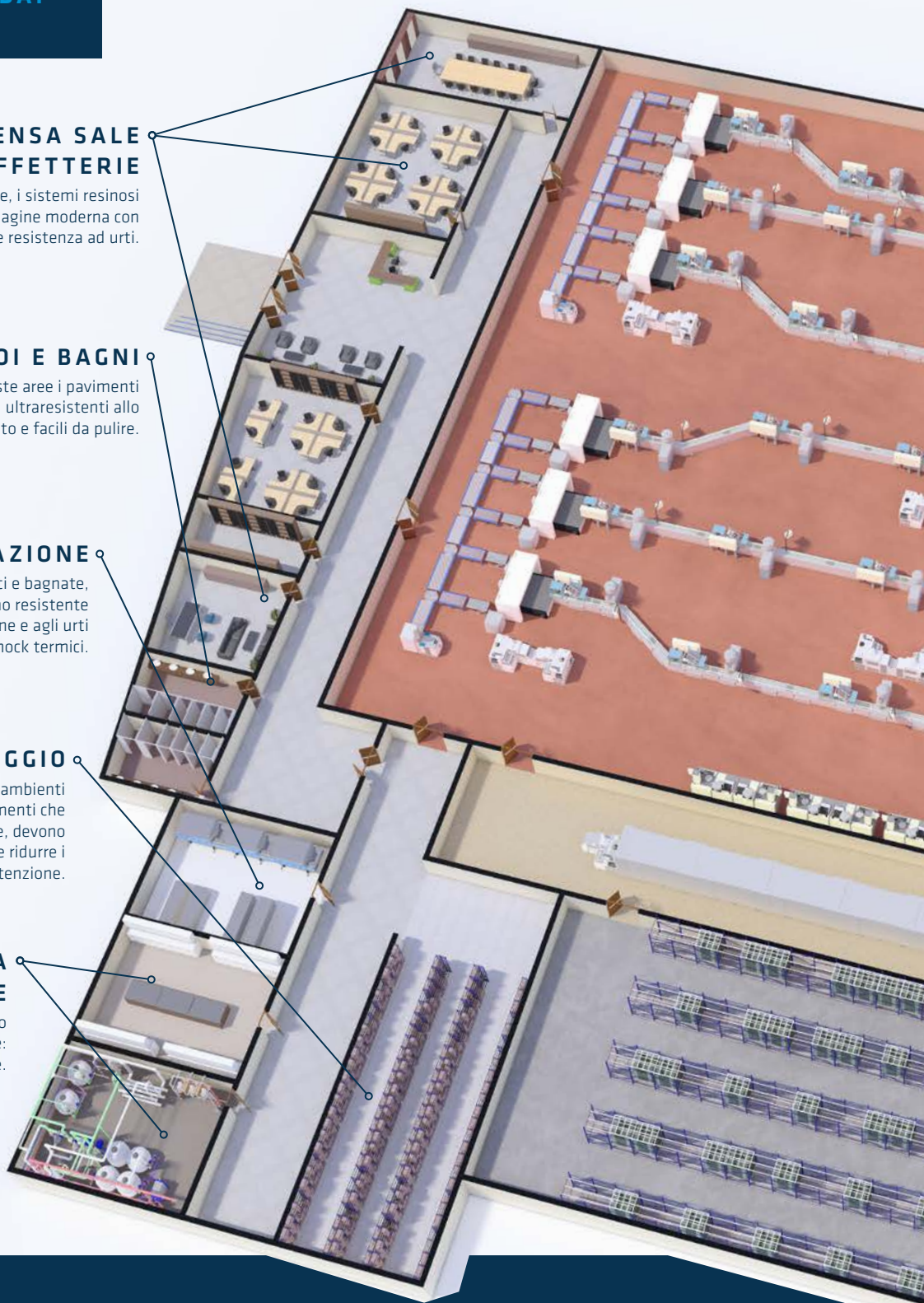
Aree soggette a lavaggi frequenti e bagnate, i pavimenti in ambienti gravosi devono resistere agli agenti chimici, all'abrasione e agli urti resistere a shock termici.

LOGISTICA & STOCCAGGIO

Aree ad elevato traffico veicolare, gli ambienti logistici e di stoccaggio richiedono pavimenti che offrano resistenza agli urti, all'abrasione, devono proteggere da infortuni gli operatori e ridurre i costi di manutenzione.

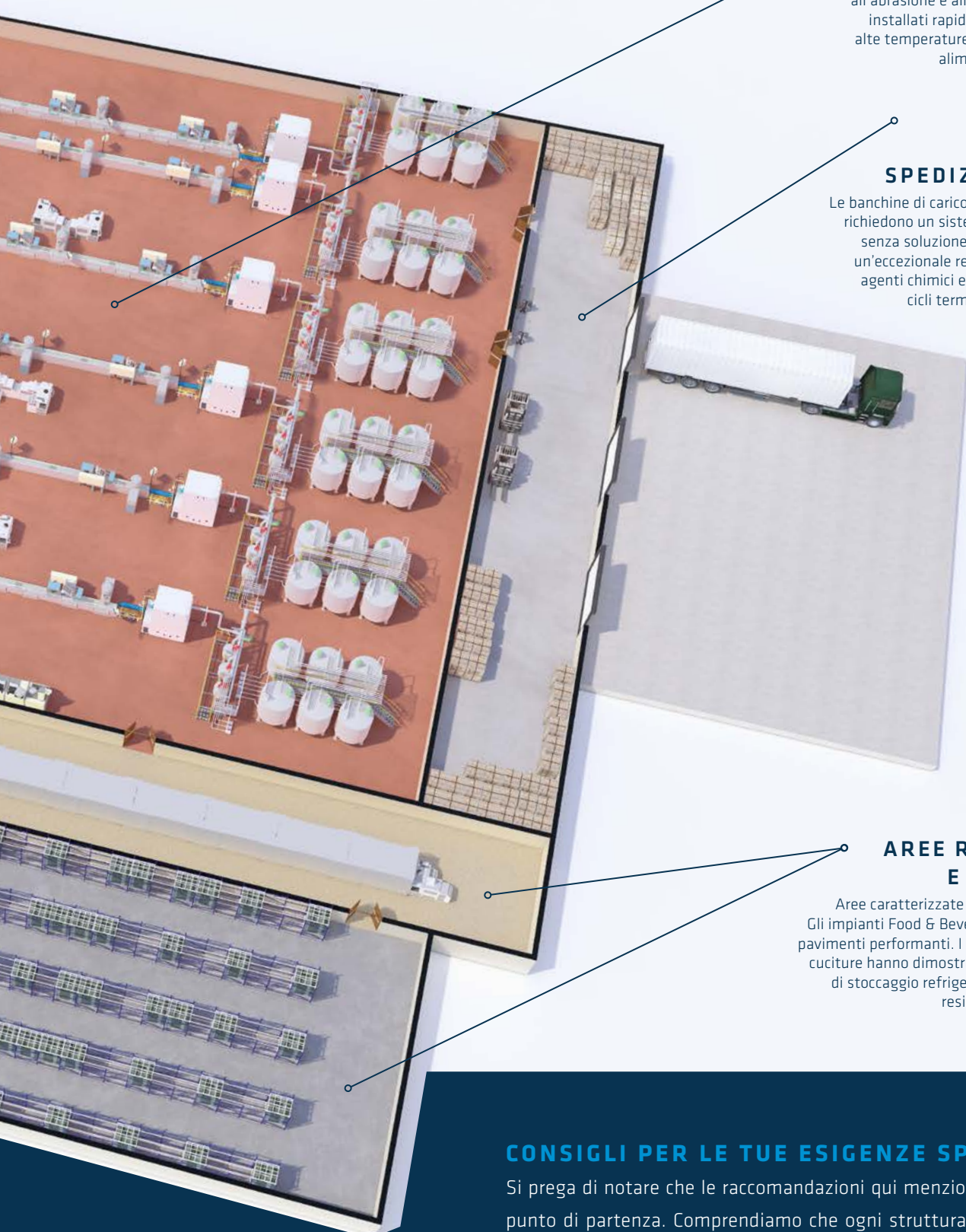
OFFICINA MECCANICA E MANUTENZIONE

Nelle officine meccaniche sono richieste elevate resistenze: all'impatto, all'abrasione, chimiche.



STONHARD NELLE INDUSTRIE ALIMENTARI E DELLE BEVANDE

I produttori di alimenti e bevande devono affrontare molte sfide che richiedono rivestimenti duraturi: umidità, temperature estreme, pulizia chimica intensiva, traffico di carrelli elevatori, casse e altro ancora. Le strutture sono soggette a diverse ispezioni da superare. Per soddisfare tutte queste esigenze, gli impianti di lavorazione alimentare richiedono pavimenti continui igienici e facili da pulire che resistano all'impatto elevato, al traffico, all'umidità e alle sostanze chimiche. Stonhard ha molte soluzioni certificate per alimenti e bevande ideali per aree di lavorazione carne e pesce, impianti di confezionamento, aree refrigerate, aree di imbottigliamento, banchine di carico.



AREA DI PRODUZIONE

I rivestimenti Stonhard hanno un'alta resistenza ad urti e shock termici, presentano un'eccellente resistenza all'abrasione e all'usura. Possono essere installati rapidamente e resistere alle alte temperature tipiche delle strutture alimentari e delle bevande.

BANCHINE DI CARICO / SPEDIZIONE MERCI

Le banchine di carico e le aree di spedizione richiedono un sistema di pavimentazione senza soluzione di continuità che offra un'eccellente resistenza agli urti e agli agenti chimici e capacità di resistere ai cicli termici e agli shock termici.

AREE REFRIGERATE E CELLE FRIGO

Aree caratterizzate da basse temperature. Gli impianti Food & Beverage hanno bisogno di pavimenti performanti. I nostri pavimenti senza cuciture hanno dimostrato successo nelle aree di stoccaggio refrigerato grazie alla elevata resistenza a shock termici.

CONSIGLI PER LE TUE ESIGENZE SPECIFICHE

Si prega di notare che le raccomandazioni qui menzionate sono solo un punto di partenza. Comprendiamo che ogni struttura è unica e ci sono numerose soluzioni e opzioni disponibili. I territory manager Stonhard lavoreranno con te per progettare e selezionare i sistemi per garantire che la tua struttura ottenga la soluzione ideale per la destinazione finale.



I TUOI SPAZI, I NOSTRI PAVIMENTI. DUREVOLI ESTETICI IDEALI IN OGNI AREA, FACILI DA PULIRE RESISTENTI A SHOCK TERMICI

LAVORAZIONE CARNE	CASEIFICI
CANTINE VINICOLE	LAVORAZIONE PESCE
LINEE DI IMOTTIGLIAMENTO	BIRRIFICI
RISTORAZIONE	CUCINE INDUSTRIALE
LINEE DI CONFEZIONAMENTO	AREE DI LAVAGGIO
CELLE FRIGO	LABORATORI
SPOGLIATOI	

OGNI ASPETTO DELLA SICUREZZA È IMPORTANTE PER NOI

È nostra responsabilità garantire il rispetto delle norme e degli standard di sicurezza. Ciò significa che dalle materie prime del prodotto all'installazione, tutti i membri del team Stonhard si impegnano per la sicurezza del vostro ambiente alimentare e delle bevande. Oltre a aderire a rigorose linee guida, i nostri prodotti sono certificati HACCP.

CONOSCIAMO I PUNTI DEBOLI DEI PAVIMENTI

Stonhard conosce le criticità, è attenta alle esigenze della vostra azienda, grazie alla nostra pluriennale esperienza e alle relazioni durature con i nostri clienti. Siamo in grado di offrire una vasta gamma di sistemi specializzati e tecniche di installazione qualificate particolarmente adatte alle rigorose condizioni operative delle strutture alimentari e delle bevande come:

- Soluzioni progettate su misura per la formazione di sgusci e pendenze per lo scarico delle acque reflue.
- Rivestimenti poliuretanic per realizzare pavimenti resistenti agli shock termici.
- Rivestimenti e sgusci integrati, disponibili in varie altezze per creare un rivestimento continuo dal pavimento alla parete.
- Attenzione ai dettagli ingegneristici come il crack treatment, chasing, pendenze per lo scarico dei liquidi, il taglio dei giunti.
- Varie opzioni di Texture antiscivolo per proteggere il personale da condizioni pericolose.
- Soluzioni ingegneristiche certificate on-site per il controllo totale della qualità.

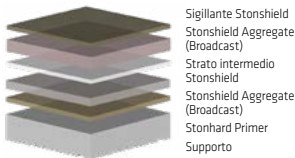


Stonshield

SISTEMI CONSIGLIATI PER: AMBIENTI CON AGGRESSIONI LEGGERE

STONSHIELD SLT

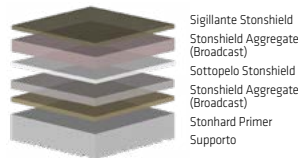
- Elevata resistenza all'abrasione
- Alta resistenza
- Antiscivolo
- Lucido
- Finitura con quarzi colorati



Stonshield SLT è un sistema epossidico decorativo con quarzi colorati con ridotta resistenza agli urti e ai carichi pesanti. Ideale per ambienti industriali e di produzione leggeri, tra cui aree di preparazione degli alimenti, aree di miscelazione, conservazione degli alimenti, aree di lavaggio, cucine e servizi igienici.

STONSHIELD URT

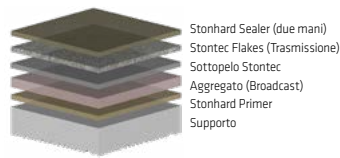
- Resistente all'abrasione
- Antiscivolo
- Resistente all'usura
- Lucido
- Finitura strutturata
- Resistente ai raggi UV



Stonshield URT combina un aspetto decorativo con un'eccellente resistenza chimica, alle macchie, all'usura e alla luce. Questo sistema crea una superficie compatta e resistente alle macchie che può essere installata in poco tempo.

STONTEC ERF

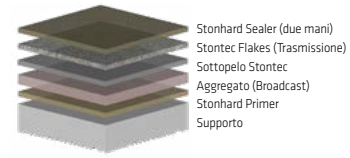
- Lucido
- Pavimento decorativo con flakes colorate
- Resistente alle macchie



Stontec ERF è un sistema epossidico progettato per l'uso su calcestruzzi nuovi. Ideale per ambienti sanitari, educativi, laboratori, aree di processo, vendita al dettaglio, luoghi sportivi e di intrattenimento, uffici, laboratori e bagni.

STONTEC UTF

- Resistente all'abrasione
- Resistente all'usura
- Lucido
- Resistente alle macchie
- Resistente ai raggi UV
- Installazione rapida



Stontec UTF è un sistema a base di uretanico che combina un aspetto decorativo con resistenza chimica, alle macchie e all'usura. Questo sistema crea una superficie antimacchia che può essere installata rapidamente con poco odore.

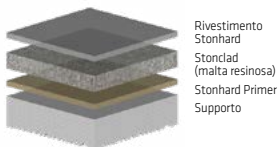


Stonclad

SISTEMI CONSIGLIATI PER: AMBIENTI CON AGGRESSIONI MEDIE

STONCLAD UL

- Alta resistenza
- Traffico elevato
- Shock termico/ciclismo
- Finitura opaca
- Finitura liscia

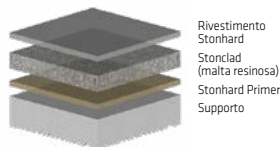


Rivestimento
Stonhard
Stonclad
(malta resinosa)
Stonhard Primer
Supporto

Stonclad UL è un autolivellante, Malta resinosa ad alte prestazioni che ha una finitura liscia e opaca e presenta un'eccellente resistenza all'usura, resistenza agli urti e resistenza chimica. Stonclad UL è ideale per le aree di lavorazione di alimenti secchi e altre applicazioni industriali a rapida asciugatura o ovunque sia richiesto un sistema di malta robusto e autolivellante.

STONCLAD GS/UR

- Alta resistenza
- Traffico elevato
- Lucido
- Texture personalizzata in base al grado di rugosità richiesto

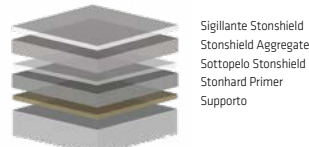


Rivestimento
Stonhard
Stonclad
(malta resinosa)
Stonhard Primer
Supporto

Stonclad GS/UR è un sistema di malta ad alta resistenza agli urti che presenta eccellenti caratteristiche di abrasione, shock termico, cicli termici e resistenza chimica, che lo rendono ideale per l'industria alimentare e delle bevande, nonché per qualsiasi altra applicazione che richieda queste proprietà.

STONSHIELD HRI

- Alta resistenza
- Traffico elevato
- Resistente all'abrasione
- Resistenza chimica
- Resistente al fuoco
- Elevata resistenza agli urti



Sigillante Stonshield
Stonshield Aggregate
Sottopelo Stonshield
Stonhard Primer
Supporto

Stonshield HRI è un sistema antiscivolo applicato su malta resinosa, resistente agli urti, decorativa che presenta un'eccellente resistenza all'abrasione, agli agenti chimici e agli urti.

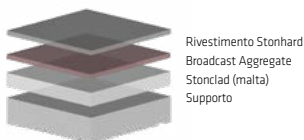


Stonclad UF

SISTEMI CONSIGLIATI PER: AMBIENTI CON AGGRESSIONI ELEVATE

STONCLAD UT

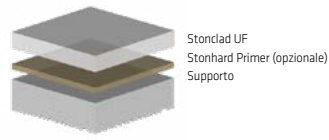
- Elevata resistenza agli urti
- Traffico elevato
- Shock termici
- Lucido
- Antiscivolo



Stonclad UT è richiesta in molte grandi e piccole aziende alimentari e delle bevande. Grazie alla sua resistenza agli attacchi chimici aggressivi e continui, agli urti e all'abrasione, Stonclad UT ha la capacità di resistere agli shock termici.

STONCLAD UF

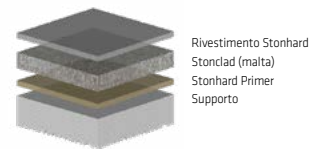
- Alta resistenza
- Traffico elevato
- Shock termico
- Resistenza chimica
- Elevata resistenza agli urti




Stonclad UF provides extraordinary long-term performance under the most demanding processing conditions. Stonclad UF is formulated specifically for the food and beverage market. It is chemical and impact resistant, stands up to thermal cycling, easy to clean and has a unique textured finish, ideally suited for food environments.

STONCLAD HT

- Resistente agli agenti chimici
- Alta resistenza
- Traffico elevato
- Lucido
- Finitura liscia



Stonclad HT malta resinosa estremamente dura e resistente agli urti che presenta un'eccellente resistenza all'abrasione, all'usura e una resistenza chimica elevata. Può essere utilizzato ovunque siano richieste malte epossidiche resistenti agli agenti chimici.

The background image shows an industrial facility with blue pipes and concrete structures. A white rectangular box is overlaid in the center, containing text.

**NON SOLO PAVIMENTI -
SOLUZIONI IGENICHE PER
RIVESTIMENTI DI VASCHE
E PARETI, SCARICHI
DI LIQUIDI E CORDOLI
PROTETTIVI PER PARETI**



CORDOLI IGIENICI PROTETTIVI

SCARICHI

Stonhard collabora con un produttore leader mondiale di sistemi di drenaggio igienici in acciaio inossidabile certificati EHEDG per fornire ai clienti le soluzioni igie-niche più complete disponibili. Questi sistemi di drenaggio interamente in acciaio inossidabile garantiscono un'eccellente capacità di scarico e un'igiene ottimale insieme a una manutenzione minima.

CORDOLI IGIENICI PROTETTIVI

Stonhard può fornire in esclusiva cordoli igienici certificati EHEDG per offrire le migliori soluzioni ai nostri clienti del food & beverage. Questo partner è il principale produttore di protezioni igieniche per pareti per l'industria alimentare e delle bevande, produce cordoli prefabbricati in composito polimerico per fornire un'elevata protezione delle pareti rispetto a quelli composti da calcestruzzo. Sia i pavimenti Stonhard che i cordoli sono resistenti agli agenti chimici, resistenti all'acqua e facili da pulire.

SISTEMI PER RIVESTIRE VASCHE E PARETI STONHARD

Stonchem è una gamma di sistemi resinosi ad alte prestazioni che offrono un'eccezionale protezione dei supporti in ambienti ultracorrosivi che operano in condizioni fisiche estreme. Stonchem è ideale per supporti in calcestruzzo, aree soggette a spruzzi / fuoriuscite e aree di contenimento secondarie. La linea di prodotti Stonchem è stata formulata per il settore della protezione, il contenimento secondario, le aree di lavorazione, lo stoccaggio di sostanze chimiche, le sale batterie, le aree CIP e le aree di trattamento delle acque e reflui.

SISTEMI PER PARETI STONGLAZE

Lisci e senza giunti, i nostri sistemi per vasche e pareti resistono a schizzi, sversamenti di liquidi, fumi e abrasioni. Le formulazioni Stonglaze possono essere applicate su calcestruzzi, pannelli di cemento a blocchi sono espressamente progettate per ambienti igienici. I sistemi di pareti Stonglaze hanno una finitura liscia e lucida che si lega perfettamente al pavimento. Le opzioni flessibili e rinforzate con fibra di vetro resistono a cicli di pulizia aggressivi, mantenendo l'integrità della parete. Consigliato per tutte le aree food & beverage, comprese le aree di lavorazione alimentare, birrifici, cantine, servizi igienici e cucine commerciali.



LA DIFFERENZA STONHARD

Più di un secolo a risolvere problemi, vendita diretta con supporto completo dalla progettazione alla gestione dei progetti, supporto tecnico e account globali. Non importa dove ti trovi nel mondo, il risultato finale è lo stesso: produttori e installatori.



STONHARD®

STONHARD.IT

