

I pavimenti Stonhard sono installati in tutto il mondo nelle maggiori aziende farmaceutiche per le resistenze e prestazioni che garantiscono nel tempo



Il sistemi Stonhard sono stati installati per la linea di imballaggio secondario nel centro europeo di AstraZeneca, struttura responsabile dell'imballaggio e della distribuzione in 130 mercati internazionali

PRODOTTI UTILIZZATI PRESSO ASTRAZENECA, MACCLESFIELD, CHESHIRE, INGHILTERRA: Stongard® MR • Stontec® ERF • Stonfil® OP2

Un impianto di confezionamento farmaceutico all'avanguardia completo di pavimenti Stonhard

AstraZeneca è una multinazionale farmaceutica e biofarmaceutica britannico-svedese con sede a Cambridge, in Inghilterra, dove hanno luogo la maggior parte della loro ricerche e sviluppo. I loro prodotti trattano malattie come cancro, malattie cardiovascolari, malattie gastrointestinali, infezioni, neuroscienze, malattie delle vie respiratorie e infiammazioni. Tramite il centro di confezionamento e distribuzione su scala europea di Macclesfield, in Inghilterra, supportano 130 mercati globali. La sede di Macclesfield di AstraZeneca è il secondo più grande impianto di produzione mondiale di medicinali come il farmaco antitumorale Zoladex.

Quando AstraZeneca ha deciso di trasformare un magazzino già esistente a Macclesfield in una struttura all'avanguardia per il confezionamento di prodotti farmaceutici, ha stipulato un contratto con la Boulting Environmental Services (BES), impresa

edile orientata al design che ha fornito servizi di ingegneria multidisciplinare per il sito di AstraZeneca di Macclesfield per quasi 20 anni. Per questo progetto di pavimentazione su larga scala, la ditta BES ha raccomandato l'esperienza e i prodotti ad alte prestazioni di Stonhard al fine di soddisfare i requisiti specifici richiesti per gli ambienti all'interno della struttura. Stonhard ha installato quasi 70.000 m² di sistemi epossidici resistenti e di lunga durata nel nuovo stabilimento produttivo e nelle camere bianche di AstraZeneca.

“Questo è stato il primo progetto che abbiamo intrapreso con il team Stonhard e siamo rimasti immediatamente colpiti dalla loro conoscenza ed esperienza, rese evidenti dalla soluzione che hanno avanzato in risposta al nostro incarico”.

~ Dave Greaves, Senior Construction Manager, BES.

LA DIFFERENZA STONHARD

Stonhard è il leader mondiale nella produzione e installazione di sistemi resinosi ad alte prestazioni per pavimenti, pareti e rivestimenti. Stonhard gestisce 300 venditori e 175 squadre di applicazione in tutto il mondo che lavoreranno con voi sulle specifiche progettuali, gestione della messa in opera dei prodotti e sull'assistenza post vendita. La garanzia unica di Stonhard copre sia prodotti che installazione.

Stonhard fornisce soluzioni per pavimenti collaudate per l'industria farmaceutica

“Questo è stato il primo progetto che abbiamo intrapreso con il team Stonhard e siamo rimasti immediatamente colpiti dalla loro conoscenza ed esperienza, rese evidenti dalla soluzione che hanno avanzato in risposta al nostro incarico”, ha affermato Dave Greaves, Senior Construction Manager, BES. “Aggiungi a ciò la qualità del prodotto, la reputazione dei sistemi Stonhard nelle strutture farmaceutiche e sanitarie di tutto il mondo, la soluzione più sensata per le esigenze del nostro cliente. Hanno fatto un ottimo lavoro.”

Stonhard installa sistemi formulati per durare e performare in aree farmaceutiche specifiche

In risposta a un problema precedente identificato presso la struttura, il progetto dei pavimenti Stonhard ha incluso il primer Stonfil OP2. Una resina polimerica osmotica resistente alla pressione a tre componenti, che elimina la pressione osmotica del pavimento causate dall'umidità di risalita nel calcestruzzo. Stonfil OP2 è disponibile per tutti i sistemi di pavimentazione Stonhard.

Successivamente, è stato utilizzato lo Stongard MR, specificamente formulato per i locali tecnici e per le aree delle officine. Questo sistema per pavimenti è stato sviluppato per impermeabilizzazioni con spinta positiva per proteggere le aree sottostanti. Per le camere bianche di nuova costruzione, è stato ideato e installato il sistema Stontec ERF di Stonhard, un sistema decorativo a base di resina epossidica e flakes disponibile in un'ampia gamma di finiture e opzioni di colore.

Esperienza e Riconoscimento nel settore farmaceutico, in tutto il mondo

Il responsabile dei contratti di Stonhard, Steve Lyon, ha dichiarato: “Con quasi 100 anni di attività, l'esperienza maturata da Stonhard nel settore farmaceutico e in altri settori ha sostenuto la progettazione e l'installazione di questo progetto di pavimentazione per AstraZeneca. I nostri prodotti si sono dimostrati validi più e più volte nel corso degli anni e siamo lieti che le nostre capacità di produzione e installazione siano state ora riconosciute da un fornitore così importante per l'industria farmaceutica globale”.



Farmaceutico

STONHARD

www.stonhard.com



© 2022 Stonhard