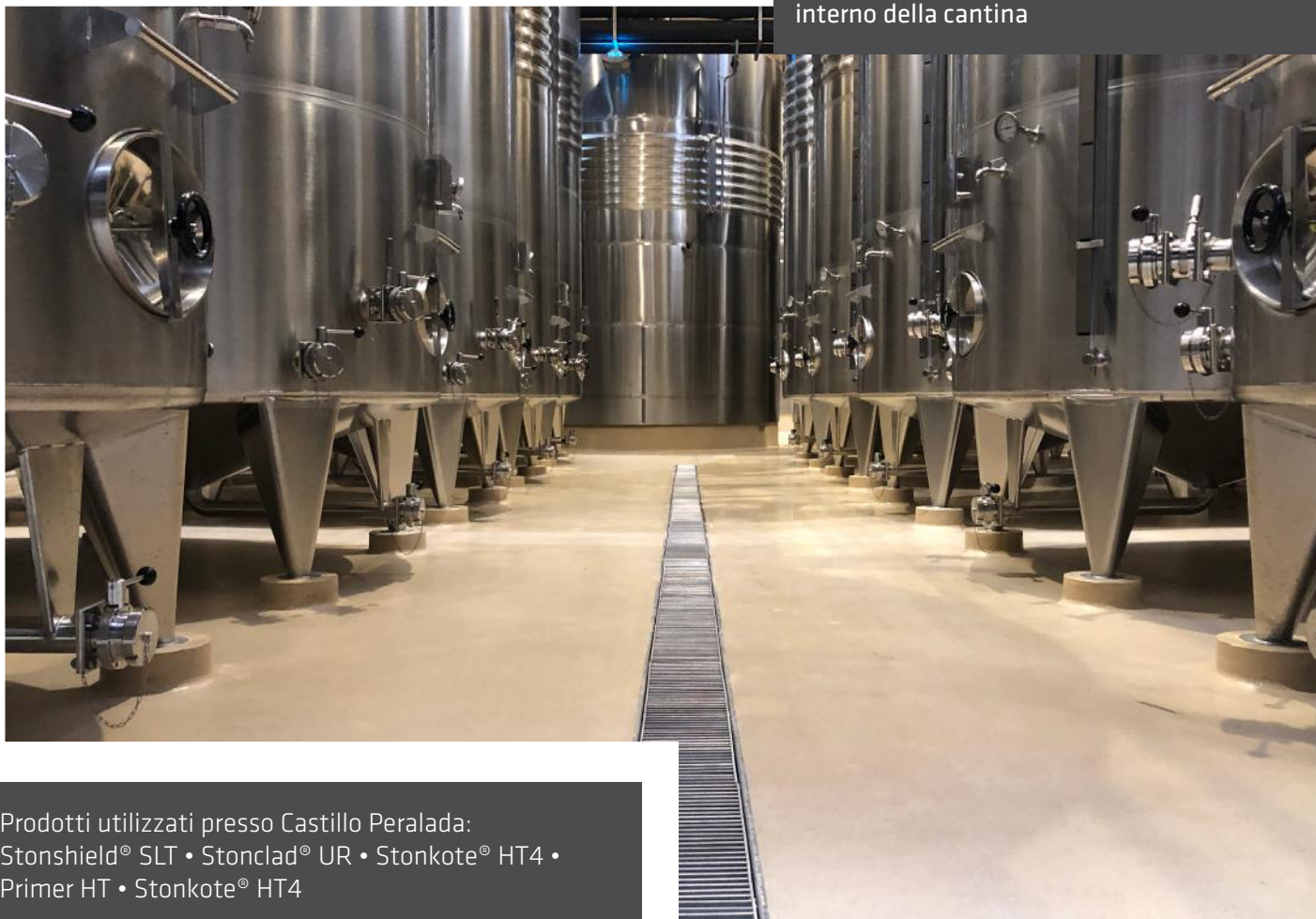


Stonhard ha fornito e installato sistemi resinosi ad elevate prestazioni e pregio estetico per la cantina vinicola Castillo Peralada

Soluzioni su misura per le differenti aree all'interno della cantina



Prodotti utilizzati presso Castillo Peralada:
Stonshield® SLT • Stonclad® UR • Stonkote® HT4 •
Primer HT • Stonkote® HT4

La divisione vini e spumanti del gruppo della famiglia Suqué-Mateu ha investito 30 milioni di euro in un progetto che porterà i propri vini ad una eccellenza del territorio. Il marchio DO Empordà ha come obiettivi un livello ancora più alto sia locale che internazionale.

Gli architetti RCR, sono stati premiati del prestigioso Pritzker Architecture Prize, progettando un edificio unico. La struttura è completamente integrata nell'ambiente e rappresenta un progetto pionieristico in Europa grazie alla sua sostenibilità.

Le nuove strutture occupano un'area di 18.200 m² e hanno una capacità produttiva che supererà i due milioni di bottiglie di vino all'anno. Sono la prima cantina costruita con il LEED® Certificazione BD+C in Europa.

La cantina vinicola

Castillo Peralada cercava un pavimento ad alte prestazioni e sistemi adatti ad ogni specifico ambito. L'aspetto estetico era di grande importanza. Stonhard ha suggerito di rivestire tutti i supporti e le panche delle vasche con lo stesso sistema assicurando un aspetto pulito.

Abbiamo offerto una soluzione differenziata per avere la massima durabilità in ogni ambiente.

Nella zona di imbottigliamento e stoccaggio abbiamo installato il sistema Stonclad UR/Stonkote HT4 ad alta resistenza chimica e meccanica a parete e pavimento. Stonshield SLT è stata la soluzione per la pavimentazione nelle aree: di raccolta, cantina, deposito delle botti, sala geotermica, laboratorio e la zona di spremitura.



10.200 m² di pavimentazione e 1.700 m² di pareti

La differenza è Stonhard

Stonhard è il leader mondiale senza precedenti in produzione e installazione di sistemi resinosi alte prestazioni per pavimenti, pareti e rivestimenti. Stonhard gestisce 300 venditori in e 175 squadre di applicazione in tutto il mondo che lavoreranno con voi sulle specifiche progettuali, gestione della messe in opera dei prodotti, sull'assistenza post vendita. La garanzia unica di Stonhard copre sia i prodotti che installazione.

Inizialmente non erano previsti i nostri prodotti tuttavia, i vantaggi di avere un unico interlocutore "single source" hanno convinto lo studio di progettazione RCR e il committente Castillo Peralada a commissionarci il lavoro.

La capacità produttiva, la garanzia unica che offriamo sui nostri materiali e l'installazione con le nostre squadre sono stati elementi chiave per il successo del progetto. Stonhard ha messo a disposizione la propria esperienza nelle cantine vinicole in tutto il mondo per definire e realizzare i dettagli costruttivi, che sono stati adattati alle esigenze di ogni spazio



STONHARD

FOOD & BEVERAGE



www.stonhard.com

© 2021 Stonhard